



東京都中央区日本橋馬喰町1-14-5
Tel. 03-3249-0272
Fax. 03-3249-0270

屋根用高日射反射率(遮熱)塗料

水系高耐候性アクリルシリコン樹脂塗料

ミラクール SW200

アクリルシリコン樹脂を主成分とし、屋根用に開発された高日射反射率(遮熱)塗料です。塗料に含まれる中空セラミックバルーンと特殊顔料の相乗効果で太陽光を効果的に反射し、塗るだけで室内温度上昇を抑えます。夏の暑さ対策や冷房電力の軽減に高い効果を発揮する塗料です。また、水系1液型塗料なので取扱いしやすく、臭気が少ないので、塗装作業性が良好で環境に優しい仕様になっています。塗料の臭いが気になる食品工場等にも最適です。

【特長】

- (1) 水系1液型塗料なので、可使時間の制約がなく扱いやすいです。
- (2) シリコン樹脂を主成分とした高耐候性塗料です。
- (3) 優れた日射反射(遮熱)性能により、屋根表面温度の上昇を抑制します。
- (4) ミラクール各種プライマーと組み合わせる事により、長期にわたり防錆力を維持します。
- (5) 耐水、耐湿、耐薬品性等に優れています。
- (6) 乾燥が早く、作業性に優れています。
- (7) 期待耐用年数 は 約8年です。

【荷姿】

塗 料 16Kg

【施工上の注意点】

ミラクルの高日射反射(遮熱)効果を発揮するために、下記の項目にご留意ください。

- (1) 旧塗膜がある場合には、仕様が異なります。
- (2) 開封する前に、缶を振って良くかくはんしてください。開封後も内容物が均一になるように、かくはん機等で十分かくはんしてください。
- (3) 気温 5℃以下、湿度が 85%以上の場合には塗装を避けてください。
- (4) 塗装後 6 時間以内に降雨の恐れがある場合、または結露が考えられる場合には作業を中止してください。
- (5) 未乾燥塗膜上に結露すると、塗膜の溶解やつやびけ等が起きる原因になりますので、結露の可能性のある場合は 6 時間前には塗装を終了してください。
- (6) 風の強い日は塗装を避けてください。(目安として 5m/秒以上)
- (7) 薄めすぎは隠ぺい力不足、仕上がり不良となりますので注意してください。
- (8) 所要量以上の厚塗りはしないでください。
- (9) 塗料、洗浄水は下水道に流さないでください。
- (10) 容器を密閉し、5℃～30℃の室内で保管してください。冷寒時には、塗料が凍らないようにご注意ください。凍結した塗料は使用できません。

【塗装工程】

カラー鋼板・ガルバリウム鋼板 塗装仕様

※旧塗膜がある鋼板、スレートへの仕様は当社にお問合せください。

工 程	使用塗料とその処理	塗装方法	所要量 (kg/m ²)	塗装 間隔 (23°C)	ウェット 膜厚 (μm)	ドライ 膜厚 (μm)	
1	素地調整	サビ発生箇所は、ワイヤブラシでケレンしてください。 ゴミ、砂塵、油分等の付着物は加圧水洗で除去してください。 水洗後は、十分乾燥させてください。 なお、新設のガルバリウム鋼板には油分が付着していることが多く、その油分を除去する必要があります。塗装する際は入念に油分を除去してください。 油分が残ると、正常な塗膜が形成されない可能性があります。					
2	下 塗	ミラクール S II プライマー ※1 主 剤(1 缶) : 14.0kg 硬化剤(1 缶) : 2.5kg 主剤：硬化剤 = 100 : 17.8 専用シンナー : 希釈率 0~5%	刷毛塗り 又は、 ローラー 塗り	0.22	8H ~7D ※2	150	55
3	上 塗 (1~2 回塗り)	ミラクール SW200 各色 塗料(1 缶) : 16.0kg 清水 : 希釈率 0~5%	刷毛塗り 又は、 ローラー 塗り	0.22 ~0.25	4H ~7D	160	50

※1ポットライフ(可使時間)は4時間(23°C)です。

※2ベタツキがなく、塗膜を強く押し指の跡が付かないことを確認してください。

[備 考]

- ・素地の状態により塗装工程が異なる場合があります。
- ・上記の各数値は、すべて標準のものです。素地の状態、気象条件、施工条件によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。
- ・塗料の塗り重ねは、所定の塗装間隔を守ってください。縮み、割れ、乾燥不良、付着不良等の原因になることがあります。
- ・表中の所要量には工事ロス分を含んでおります。
- ・使用するローラーには、中毛が適します。

【塗膜性能】

項 目		結 果	備 考
乾燥性	指触乾燥	1 時間	23℃
	半硬化乾燥	3 時間	23℃
付 着 性		25/25	JIS K 5600 5-6 による
耐折り曲げ性		6 mmφ 合格	JIS K 5600 5-1
耐 衝 撃 性		30cm 合格	JIS K 5600 5-3 による
耐 温 水 性		異状なし・クロスカット部の錆発生なし	50℃温水に 7 日間浸漬
耐塩水噴霧性		クロスカット部のセロテープ剥離幅 0mm クロスカット部の錆発生・極めて少ない	5%食塩水で 168 時間噴霧
耐酸性		異状なし	5%塩酸液に 48 時間浸漬
耐アルカリ性		異状なし	5%水酸化ナトリウム液に 48 時間浸漬
温冷繰り返し性		10 サイクル異状なし	20℃×18hr -20℃×3hr 50℃×3hr 1 サイクルとする
耐 候 性	促進耐候性	塗膜にワレ、チョーキング、変色を認めない	JIS K 5600 7-7による (3000 時間照射)
	光沢保持率	76.4% (ΔE 0.92)	ダイプラメタルウェザー (メタルハライドランプ) 600 時間